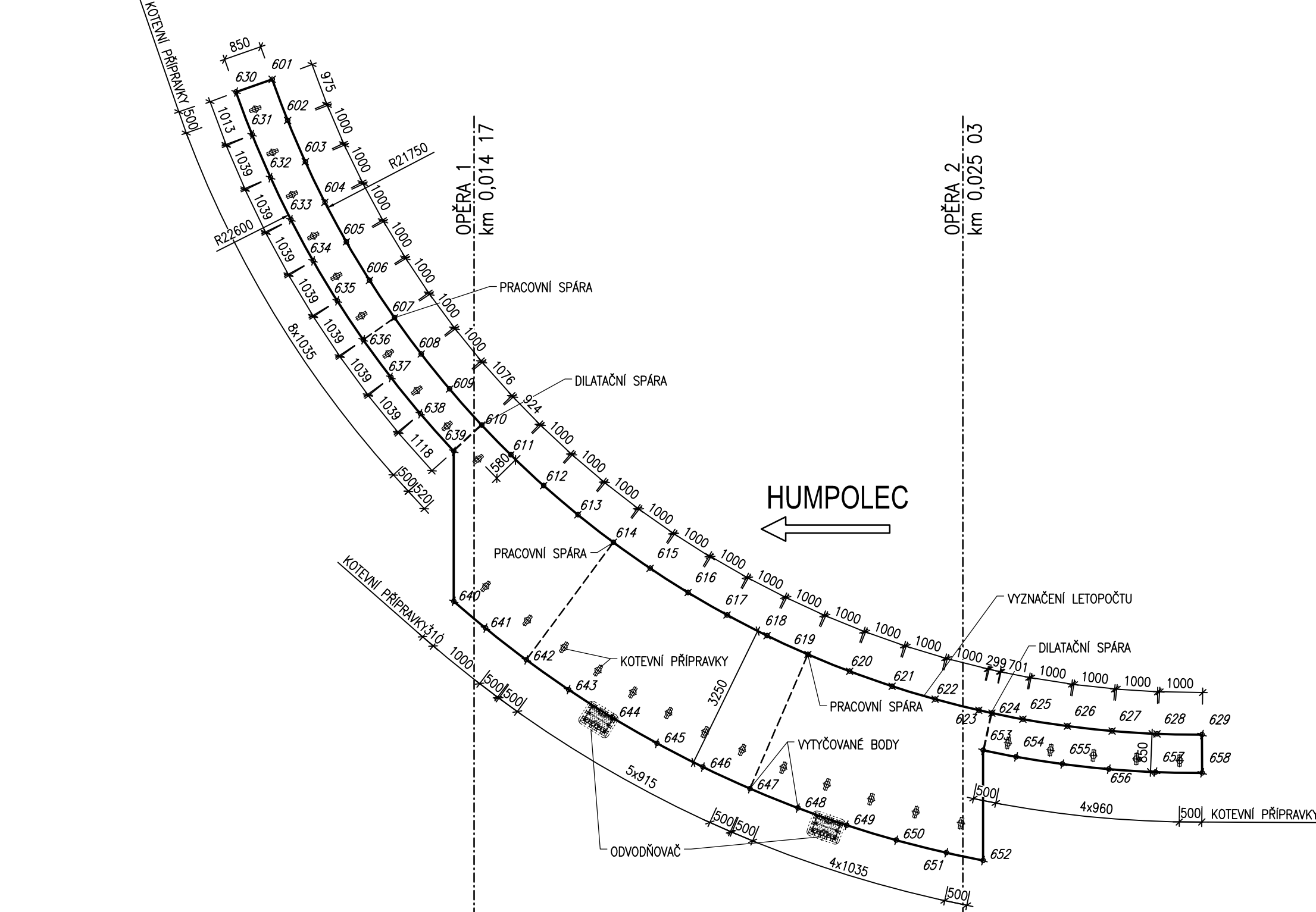


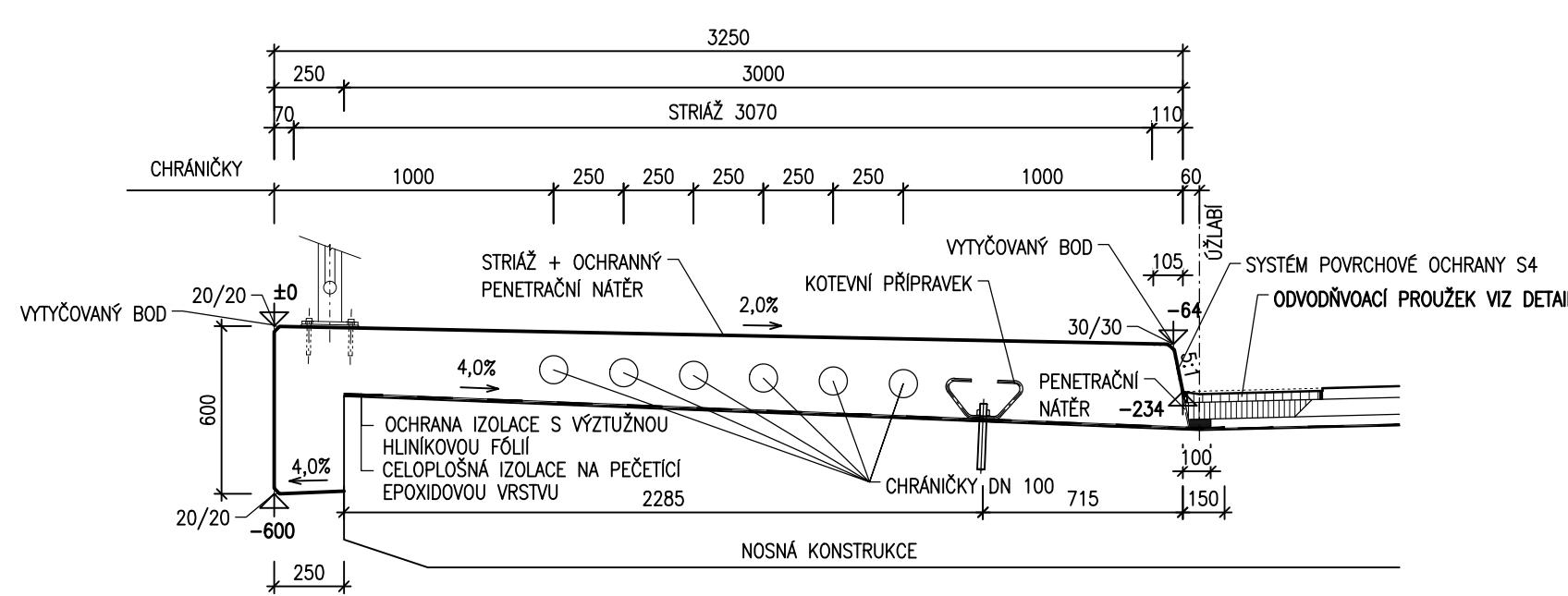
TVAR ŘÍMS
PŮDORYS LEVÉ ŘÍMSY 1:100



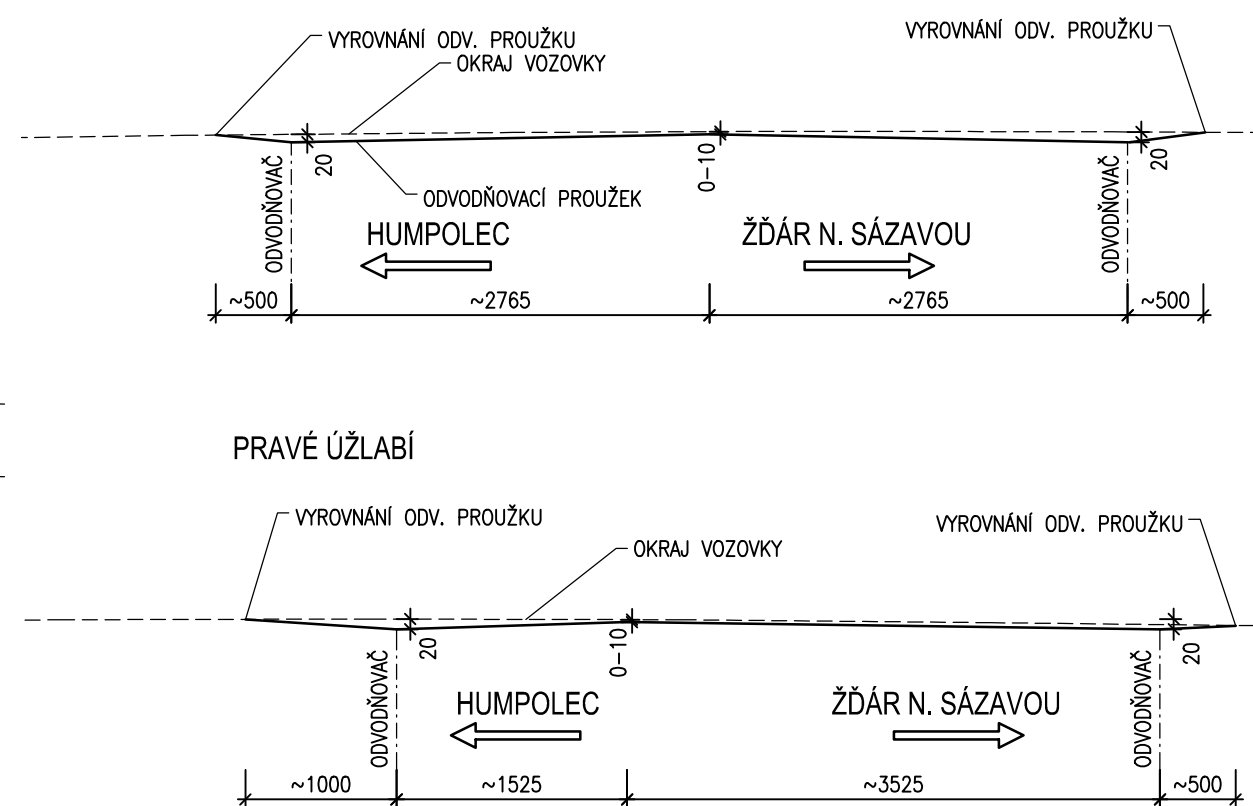
PŮDORYS PRAVÉ ŘÍMSY 1:100



PŘÍČNÝ ŘEZ ŘÍMSOU NA NK 1:25



SCHEMA ZAPUŠTĚNÍ ODVODŇOVACÍHO PROUŽKU
LEVÉ ÚŽLABÍ



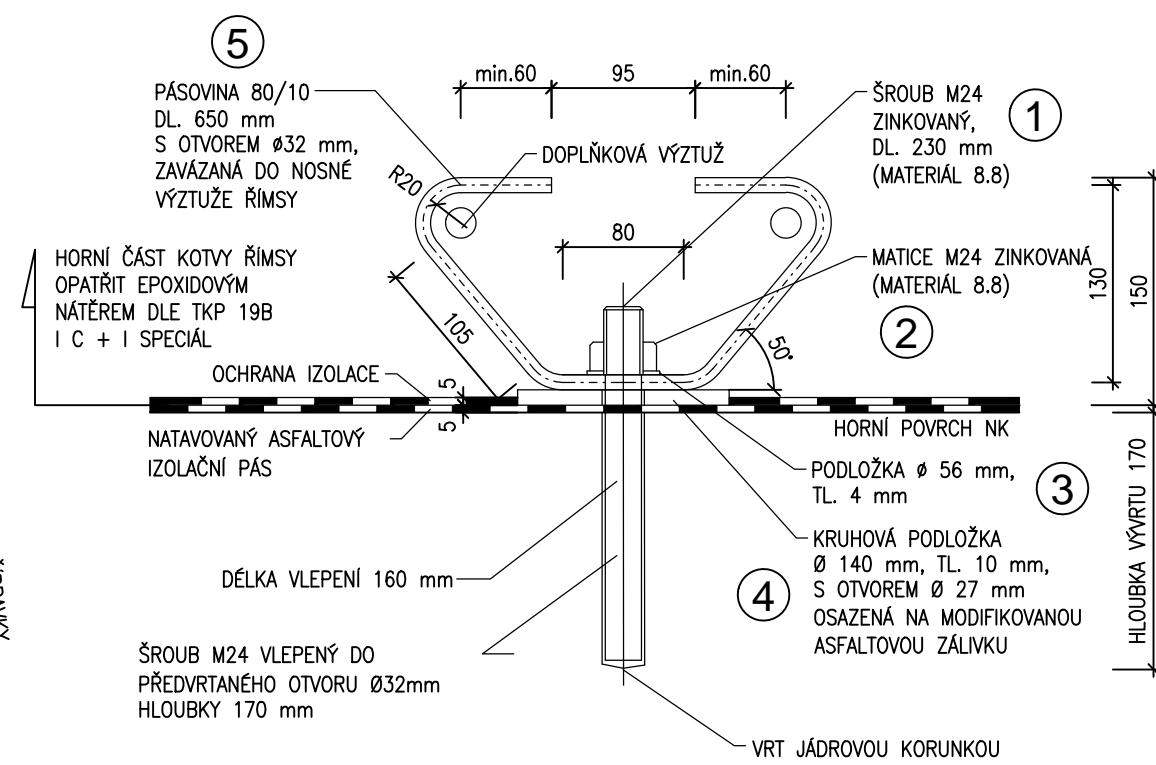
VYTYČENÍ LEVÉ ŘÍMSY

ČÍSLO BODU	Y	X	VÝŠKA
601	667287,3103	1107135,272	412,131
602	667286,74	1107136,065	412,127
603	667286,12	1107136,85	412,106
604	667285,4646	1107137,605	412,085
605	667284,7752	1107138,329	412,064
606	667284,0533	1107139,021	412,043
607	667283,3003	1107139,679	412,022
608	667282,5179	1107140,301	412,001
609	667281,7077	1107140,887	411,980
610	667280,8714	1107141,436	411,958
611	667280,0108	1107141,945	411,940
612	667279,1277	1107142,414	411,937
613	667278,224	1107142,842	411,951
614	667277,3015	1107143,228	411,968
615	667276,3623	1107143,571	411,982
616	667275,4084	1107143,87	411,995
617	667274,4416	1107144,126	412,003
618	667273,4642	1107144,336	412,009
619	667272,4781	1107144,502	412,011
620	667271,4854	1107144,622	412,009
621	667270,4883	1107144,697	412,005
622	667269,4888	1107144,725	411,999
623	667268,489	1107144,707	411,996
624	667268,19	1107144,693	411,992
625	667267,4911	1107144,644	411,983
626	667266,4972	1107144,535	411,972
627	667265,5093	1107144,38	411,961
628	667264,5296	1107144,18	411,948
629	667263,5602	1107143,935	411,935

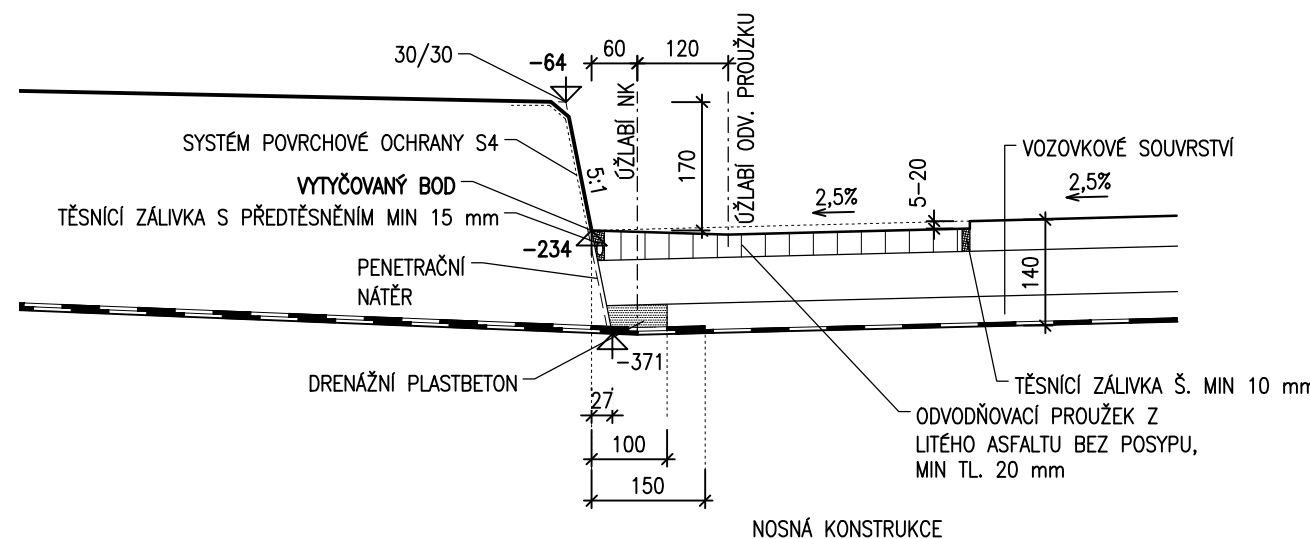
DETAIL KOTVENÍ ŘÍMS DO VÝVRTU

LEVÁ ŘÍMSA - 28 ks
PRAVÁ ŘÍMSA - 24 ks

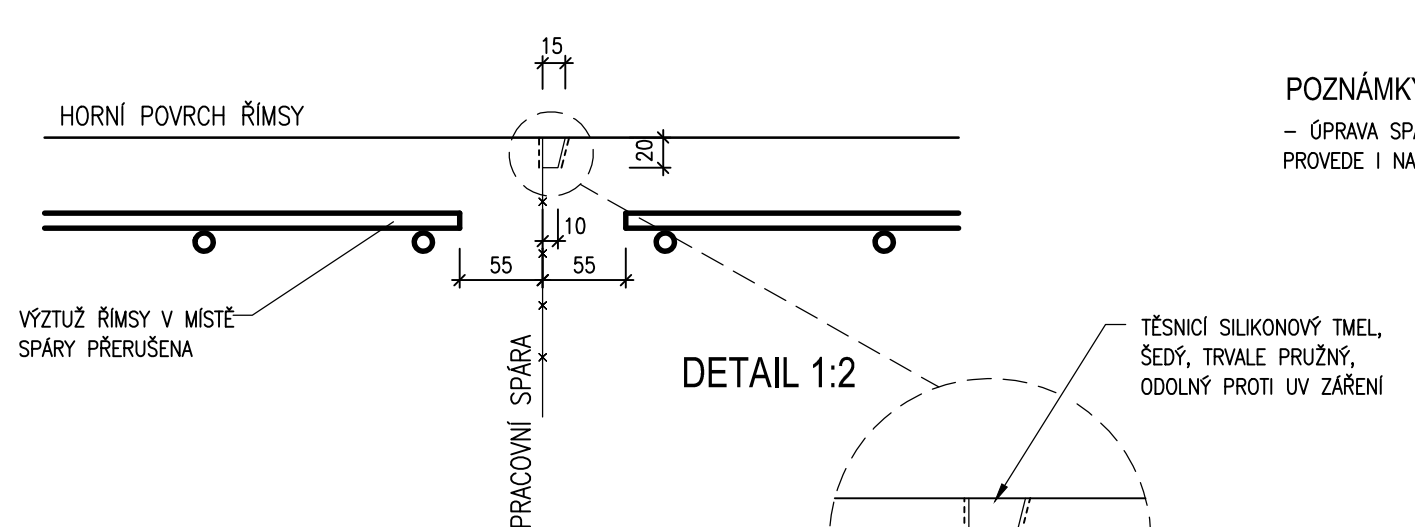
OCELOVÉ ČÁSTI JSOU Z OCELI ŘADY S 235, OCHRANA VRSTVOU
Zn 80 µm MAČENÍM + EPOXIDOVÝ NATĚR 50 mm OD IZOLACE
HORNÍ POVRCH ŘÍMSY



DETAIL ODVODŇOVACÍHO PROUŽKU 1:10



PRACOVNÍ SPÁRA, SVISLÝ ŘEZ 1:5



POZNÁMKY:

- BETONÁŽ JEDNOTLIVÝCH NAVAZUJÍCÍCH PRACOVNÍCH ÚSEKŮ ŘÍMSY BUDE PROVEDENA STŘÍDAVĚ, MINIMÁLNÍ STÁRÍ VYBETONOVANÉHO ÚSEKU PŘED BETONÁŽÍ ÚSEKU SOUSEDNÍHO ČINÍ 2 DNY
- OPRAVA SPÁRY JE VYKRESLENA PRO HORNÍ POVRCH, STEJNĚ SE PROVEDE I NA BOČNÍCH PLOCHÁCH ŘÍMSY

VYTYČENÍ PRAVÉ ŘÍMSY

ČÍSLO BODU	Y	X	NA OBRUBNÍKU	VÝŠKA NA VOZOVCE
630	-667288,0104	-1107135,754	412,114	
631	-667287,4188	-1107136,577	412,110	
632	-667286,7746	-1107137,392	412,089	
633	-667286,0936	-1107138,177	412,068	
634	-667285,3773	-1107138,929	412,047	
635	-667284,6271	-1107139,648	412,026	
636	-667283,8447	-1107140,332	412,005	
637	-667283,0317	-1107140,979	411,984	
638	-667282,1898	-1107141,587	411,963	
639	-667281,2539	-1107142,199	411,941	
640	-667280,3818	-1107142,419	411,870	411,700
641	-667279,547	-1107145,81	411,873	411,703
642	-667278,4867	-1107146,254	411,887	411,717
643	-667277,4072	-1107146,648	411,904	411,734
644	-667276,3107	-1107146,993	411,918	411,748
645	-667275,1995	-1107147,286	411,931	411,761
646	-667274,076	-1107147,528	411,939	411,769
647	-667272,9425	-1107147,719	411,945	411,775
648	-667271,8015	-1107147,857	411,947	411,777
649	-667270,6554	-1107147,942	411,945	411,775
650	-667269,5065	-1107147,975	411,941	411,771
651	-667268,3574	-1107147,955	411,935	411,765
652	-667267,5248	-1107147,907	411,919	411,749
653	-667266,1648	-1107145,543	411,975	
654	-667267,4177	-1107145,491	411,966	
655	-667266,3849	-1107145,377	411,955	
656	-667265,3585	-1107145,216	411,944	
657	-667264,3405	-1107145,009	411,931	
658	-667263,3331	-1107144,754	411,918	

OCHRANU IZOLACE NUTNO CELOPLOŠNĚ NATAVIT !
PŘI BODOVÉM NATAVENÍ NUTNO PODLOŽKU POD KOTVENÍM PŘÍPRAVKEM
OSADIT PŘÍMO NA IZOLAČNÍ SOUVRSTVÍ MOSTOVKY !
VÝVRT PRO KOTVU MUSÍ BÝT PROVEDEN KOLMO NA POVRCH BETONU !

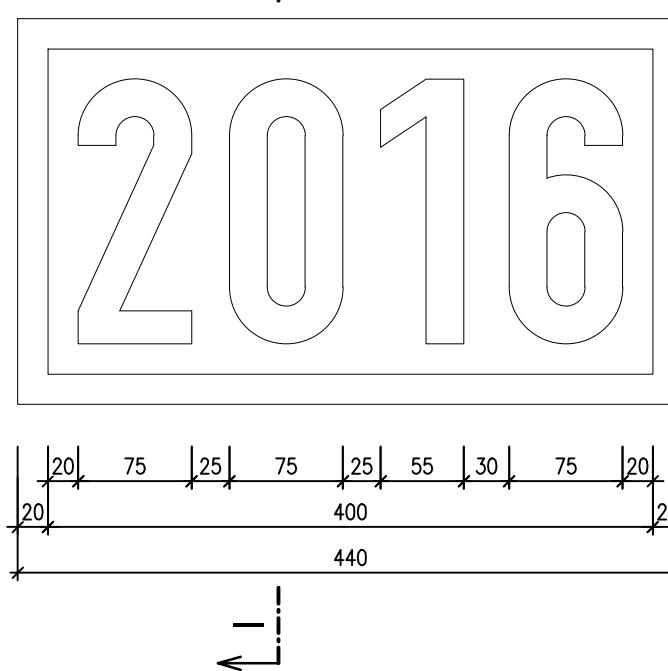
POVRCHOVÁ OCHRANA :

POLOŽKY 1, 2 A 3: ZINKOVÁNÍ PONOREM DLE ISO 1461, NOMINÁLNÍ TLOUŠŤKA
ZASCHLEHÉ FILMU 50 µm, MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA 40 µm

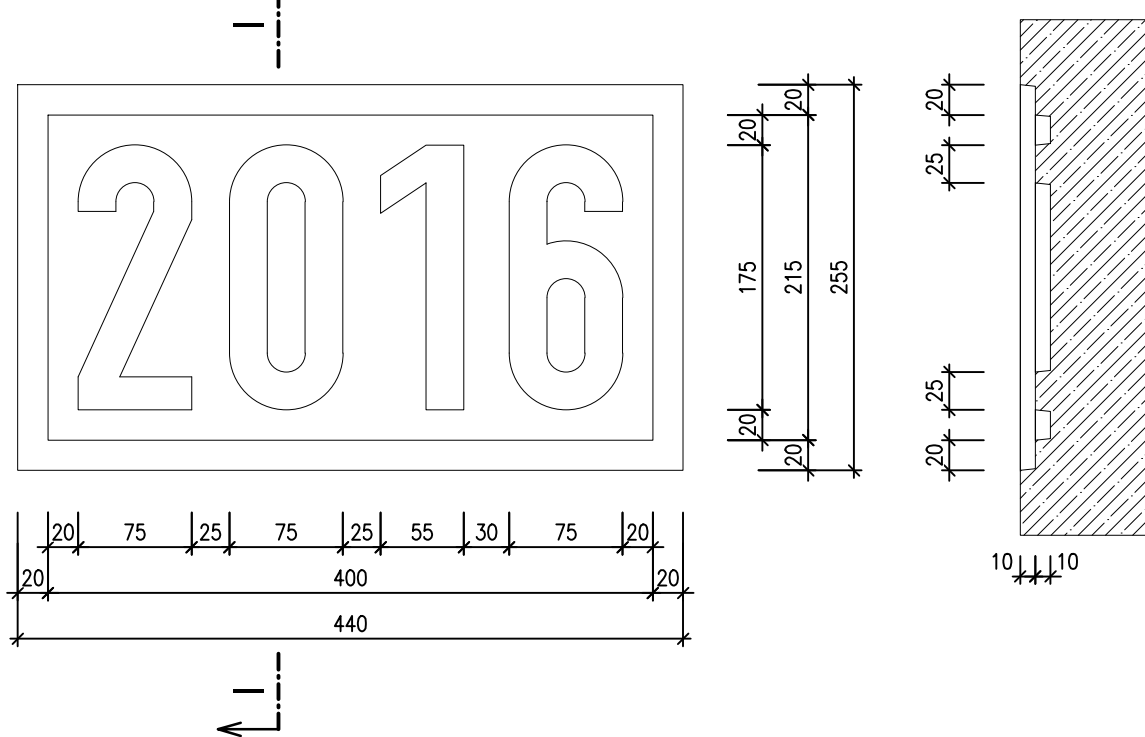
POLOŽKY 4: ZINKOVÁNÍ PONOREM DLE ISO 1461, NOMINÁLNÍ TLOUŠŤKA
ZASCHLEHÉ FILMU 50 µm, MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA 40 µm

POZN: POVRCHOVÁ OCHRANA PRO POLOŽKU 4 PLATÍ POUZE V PŘÍPADĚ DLOUHÉ PRODLEVY
MEZI VÝROBOU A ZELETONOVÁNÍM DO ŘÍMSY (PŘESTÁVKA MEZI STAV. SEZÓNAMI).
V OSTATNÍCH PŘÍPÁDECH POSTAČÍ OŠETŘENÍ ZAKLADNÍM NATĚREM.

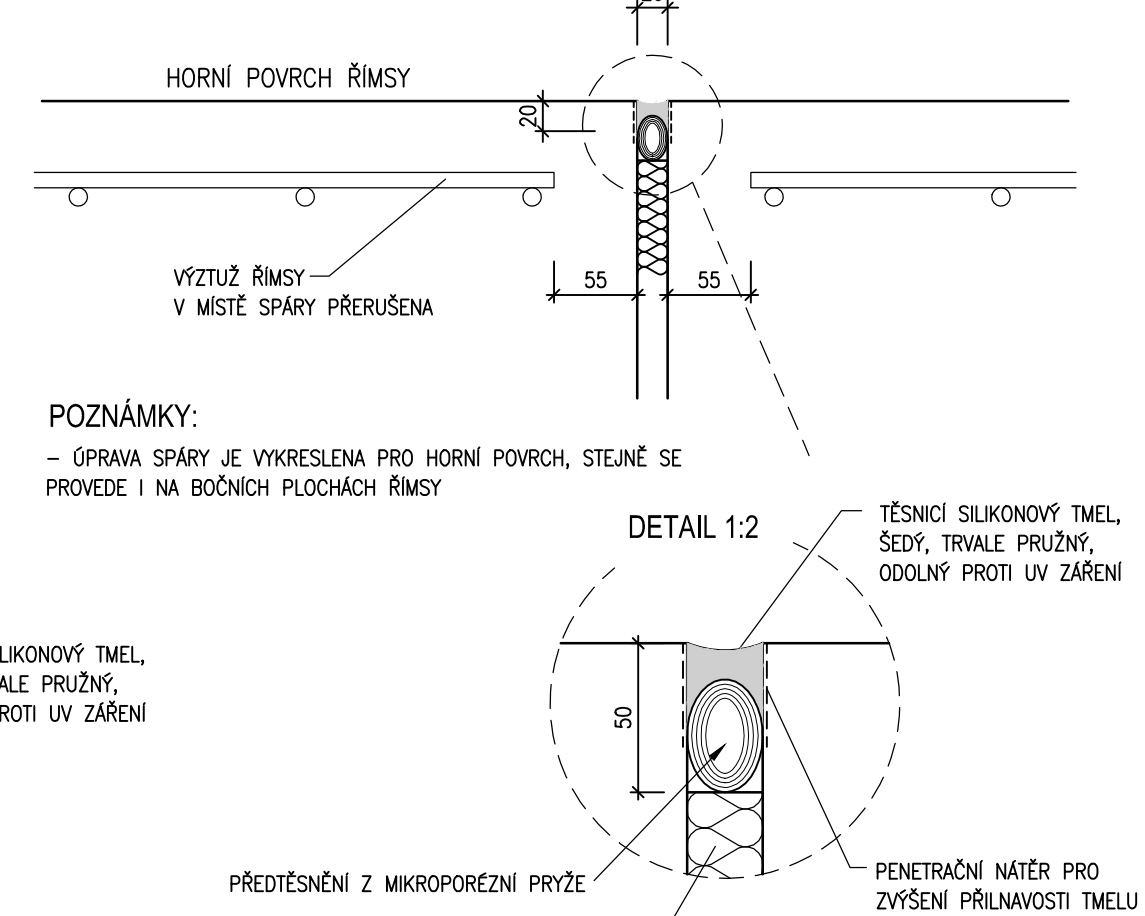
POHLED



ŘEZ I-I



DILATAČNÍ SPÁRA 1:5



POZNÁMKY:



- OPRAVA SPÁRY JE VYKRESLENA PRO HORNÍ POVRCH, STEJNĚ SE PROVEDE I NA BOČNÍCH PLOCHÁCH ŘÍMSY


VÝKAZ KOTVENÍCH PŘÍPRAVKŮ

OZN.	POPIS	POČET	HMOTNOST 1 ks [kg]
1	ŠROUB ZINKOVANÝ M24 DL. 230 mm	1	0,840
2	MATICE ZINKOVANÁ M24	1	0,107
3	PODLOŽKA ø 56mm, TL. 4 mm	1	0,052
4	KRUHOVÁ PODLOŽKA ø 140 mm, TL. 10 mm	1	1,133
5	PÁSOVNA 80/10 S OTVOREM ø 27 mm, DL. 600 mm	1	3,768
1 KOTVENÍ PŘÍPRAVEK ŘÍMSY			5,90 kg
CELKEM 52 ks (28 + 24 = 52 – ŘÍMSA LEVÁ + PRAVÁ)			307 kg

a			
b			
c			
č.	TEXT ZMĚNY - ODŮVODNĚNÍ	DATUM	PODPIS

AKCE
II/150 HAVLÍČKŮV BROD - MOST EV.Č. 150-025

INVESTOR: KRAJ VYSOČINA ŽÍŽKOVA 57/1882 587 33 JIHLAVA	
MĚSTO HAVLÍČKŮV BROD HAVLÍČKOVO NÁMĚSTÍ 57 580 61 HAVLÍČKŮV BROD 2	

ZHOTVITEL: IDS - Inženýrské a dopravní stavby Olomouc, a.s. Albertova 21, 779 00 Olomouc	 Inženýrské a dopravní stavby Olomouc a.s.
--	--

ZHOTVITEL DOKUMENTACE: Hlavní inženýr projektu: Ing. Martin Řehulka	 PROJEKČNÍ KANCELÁŘ PRIS spol. s r. o. OSOVA 20, 625 00 BRNO
---	---

SO 201

SOUŘAD. SYSTÉM: S-JTSK	VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv
VEDOUcí PROJEKTANT Ing. Martin ŘEHULKA	 PROJEKČNÍ KANCELÁŘ PRIS spol. s r. o. OSOVA 20, 625 00 BRNO
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT Ing. Adam RUSSNÁK	
VYPRACOVAL Ing. Adam RUSSNÁK	
KONTROLOVAL Ing. Jiří ŠRUBAR	
KRAJ: VYSOČINA K.U. HAVLÍČKŮV BROD	DATUM 12/2016
NÁZEV OBJEKTU II/150 HAVLÍČKŮV BROD MOST EV.Č. 150-025 SO 201 MOST EV.Č. 150-025	FORMÁT 8A4
NÁZEV PŘÍLOHY TVAR ŘÍMS	MĚŘÍTKO 1:50, 1:10, 1:5
	ÚČEL DPS
	ČÍS. ZAKÁZKY 16055
	ARCHIVNÍ ČÍS. 201_12_TRS.dwg
	ČÍS. SOUPRAVY ČÍS. VÝKRESU 12

DSPS